

ESGARD PL-1.2



MIL-PRF-16173E CLASS II GRADE 1

(P-1) 薄膜防錆剤(硬化乾燥、低温使用) *旧 ESGARD PL-1

規格	MIL-PRF-16173 CLASS II GRADE 1 認証製品
商品概要	ESGARD PL-1.2 は、簡単に除去できる、硬化乾燥型の薄膜防錆剤です。金属表面を保護する効果的な腐食防止剤が含まれており、製造過程、保管時なびに輸送時において高い防錆効果を発揮します。
用途	ESGARD PL-1.2 は、MIL-PRF-16173 CLASS II GRADE 1(別名:P-1 防錆剤)の規格に該当しています。ESGARD PL-1.2 は、屋外の気象条件に曝される場合、包装の有無に関わらず、屋内ならびに屋外で防錆する場合、更には国内ならびに国外への輸送時に指触乾燥状態のフィルムが要求される場合などにおいて、金属の保護に使用することができます。

<技術データ>

フィルム特性	: 堅固なワックス状褐色防錆保護フィルム
タイプ	: VOC(揮発性有機化合物)規制適合防食改質ワックス
比重	: 0.9 kg/L
引火点	: 47.8°C (PMCC)
固形分量	: 60%
理論塗布量	: 乾燥皮膜厚 100 μ m(ウェット皮膜厚 150 μ m)時に 6.5m ² /L
揮発性有機化合物	: 310g/L
乾燥時間	: 指で触れることが可能となる乾燥時間(1時間) 取扱い可能となる乾燥時間(3時間)

塗布前表面処理 表面から汚れ、錆、油分及びその他不純物を取り除いてください。

使用方法 ESGARD PL-1.2 はそのまま使用できます。御使用前によく攪拌してください。

スプレー: 通常タイプもしくはエアレスタイプのスプレー装置をご使用ください。チップサイズは十分な霧吹き効果があり、一度塗りで仕上げることができるものを選定ください。ウェット皮膜厚 150 μ m となるようスプレーください。

ブラシ: 清潔で高品質な塗装用ハケを使用し塗布してください。ウェット皮膜厚が均一に 150 μ m となるように十分にご注意ください。(注. ウェット皮膜厚制御が困難となるため、あまりお勧めできません)

ローラー: 清潔で高品質なローラーを使用し塗布してください。ウェット皮膜厚が均一に 150 μ m となるように十分にご注意ください。(注. ウェット皮膜厚制御が困難となるため、あまりお勧めできません)

浸漬: 浸漬処理される際には、ESGARD PL-1.2 の温度を 15°C 以上となるように保持してください。温度が低い場合、粘度が上昇し、フィルムの厚塗りの原因となります。

注排処理: ESGARD PL-1.2 を流し込み余分な液を完全に排出してください。その後、ガスが抜けてフィルムが定着するまで通風してください。

希釈 希釈しないでそのまま御使用下さい。

除去方法 ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用し、フィルムを除去してください。

清掃 器具の清掃は、ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用してください。人体に付着した場合、石鹼と水でよく洗ってください。

使用期限 製造後 24 ヶ月

注意 **工業用途のみに御使用下さい!** ESGARD PL-1.2 は、安全習慣や常識を持って御使用下さい。安全な塗装作業のため、呼吸マスク、保護眼鏡の御使用、適切な照明、換気をお奨めします。ESGARD PL-1.2 を熱源、火花、炎のそばで使用ならびに保管しないで下さい。

安全及び応急手当 SDS を御参照下さい

荷姿 1 Gallon (3.785L) 缶、5 Gallon (18.925L) 缶

危険物分類 消防法第四類第二石油類

(製造元) ESGARD INC. (USA)

(輸入元) 藤本油化株式会社

〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6 TEL(03)3849-6381 FAX(03)3840-5233

e-mail: fujiyuka@fujimoto-yuka.co.jp <http://www.fujimoto-yuka.jp>