

ESGARD PL-2.2



MIL-PRF-16173E CLASS II GRADE 2

(P-2)

薄膜防錆剤(軟質膜、低温使用) *旧 ESGARD PL-2

規格 商品概要	MIL-PRF-16173 CLASS II GRADE 2 認証製品 ESGARD PL-2.2 は、簡単に除去できる、軟質膜の薄膜防錆剤です。金属表面を保護する効果的な腐食防止剤が含まれており、製造過程、保管時なたびに輸送時において高い防錆効果を発揮します。ESGARD PL-2.2 は、MIL-PRF-16173 CLASS II GRADE 2(別名:P-2 防錆剤)の規格に該当しています。
用途	ESGARD PL-2.2 は、バリア材の使用の有無に関わらず、機械、計器、ベアリングや材料の内装面、外装面を広くに渡り保護します。ESGARD PL-2.2 は、防錆膜が流出するような高温の場合を除き、一定期間の屋外保管にも使用可能です。(メッキ部品、自動車部品、ベアリング、ギア等)

<技術データ>

フィルム特性	:琥珀色の軟質防錆保護フィルム
タイプ	:VOC(揮発性有機化合物)規制適合防食混合オイル
比重	:0.9 kg/L
引火点	:179°C(COC)
固形分量	:99%
理論塗布量	:ウェット皮膜厚 50 μ m 時に 19.6m ² /L
揮発性有機化合物	:10g/L 未満
乾燥時間	:粘着性のある油性膜

塗布前表面処理 表面から汚れ、錆、油分及びその他不純物を取り除いてください。

使用方法 ESGARD PL-2.2 はそのまま使用できます。御使用前によく攪拌してください。

スプレー: 通常タイプもしくはエアレスタイプのスプレー装置をご使用ください。チップサイズは十分な霧吹き効果があり、一度塗りで仕上げることができるものを選定ください。ウェット皮膜厚 50 μ m となるようスプレーください。

ブラシ: 清潔で高品質な塗装用ハケを使用し塗布してください。ウェット皮膜厚が均一に 50 μ m となるように十分にご注意ください。(注. ウェット皮膜厚制御が困難となるため、あまりお勧めできません)

ローラー: 清潔で高品質なローラーを使用し塗布してください。ウェット皮膜厚が均一に 50 μ m となるように十分にご注意ください。(注. ウェット皮膜厚制御が困難となるため、あまりお勧めできません)

浸漬: 浸漬処理される際には、ESGARD PL-2.2 の温度を 15°C 以上となるように保持してください。温度が低い場合、粘度が上昇し、フィルムの厚塗りの原因となります。

注排処理: ESGARD PL-2.2 を流し込み余分な液を完全に排出してください。その後、ガスが抜けてフィルムが定着するまで通風してください。

希釈 希釈しないでそのまま御使用下さい。

除去方法 ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用し、フィルムを除去してください。ESGARD PL-2.2 は、ほとんどの炭化水素系潤滑油と相溶します。

清掃 器具の清掃は、ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用してください。人体に付着した場合、石鹼と水でよく洗ってください。

使用期限 製造後 24 ヶ月

注意 **工業用途のみに御使用下さい!** ESGARD PL-2.2 は、危険物ではございませんが、安全習慣や常識を持って御使用下さい。安全な塗装作業のため、呼吸マスク、保護眼鏡の御使用、適切な照明、換気をお奨めします。ESGARD PL-2.2 を熱源、火花、炎のそばで使用ならびに保管しないで下さい。

安全及び応急手当 SDS を御参照下さい

荷姿 1 Gallon (3.785L) 缶、5 Gallon (18.925L) 缶、55 Gallon (208L) ドラム
480mL スプレー(注意. 480mL スプレーの名称は ESGARD PL-2 スプレーとなります)

危険物分類 消防法第四類第三石油類

(製造元) ESGARD INC. (USA)

(輸入元) 藤本油化株式会社

〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6 TEL(03)3849-6381 FAX(03)3840-5233

e-mail: fujiyuka@fujimoto-yuka.co.jp <http://www.fujimoto-yuka.jp>