

ESGARD PL-4.2



MIL-PRF-16173E CLASS II GRADE 4

(P-19)

薄膜防錆剤(透明、非粘着性) *旧 ESGARD PL-4

規格 商品概要	MIL-PRF-16173 CLASS II GRADE 4 認証製品 ESGARD PL-4.2 は、簡単に除去できる、透明非粘着性の薄膜防錆剤です。金属表面を保護する効果的な腐食防止剤が含まれており、製造過程、保管時なびに輸送時において高い防錆効果を発揮します。
用途	ESGARD PL-4.2 は、MIL-PRF-16173 CLASS II GRADE 4(別名:P-19 防錆剤)の規格に該当しています。 ESGARD PL-4.2 は、一般的な屋内環境ならびに限定的な屋外環境において、取扱い時、積み重ね時ならびに集計時など、非粘着性膜が要求される場面で、包装の有無に関わらず、腐食性金属を腐食から保護することを目的としています。ESGARD PL-4.2 は、潤滑油との混和性が求められない場合や、ミネラルスピリット、ナフサなどの石油系溶剤により容易に除去することを求められる場合においても使用できます。

<技術データ>

フィルム特性	:透明で非粘着性の防錆フィルム
タイプ	:VOC(揮発性有機化合物)規制適合防食コンパウンド
比重	:1.15 kg/L
引火点	:65.5°C (PMCC)
固形分量	:87%
理論塗布量	:乾燥皮膜厚 50 μm(ウェット皮膜厚 62.5 μm)時に 19.6m ² /L
揮発性有機化合物	:99g/L
乾燥時間	:指で触れることが可能となる乾燥時間(1時間) 取扱い可能となる乾燥時間(3時間)

塗布前表面処理 表面から汚れ、錆、油分及びその他不純物を取り除いてください。

使用方法 ESGARD PL-4.2 はそのまま使用できます。御使用前によく攪拌してください。

スプレー: 通常タイプもしくはエアレスタイプのスプレー装置をご使用ください。チップサイズは十分な霧吹き効果があり、一度塗りで仕上げることができるものを選定ください。ウェット皮膜厚 62.5 μm となるようスプレーください。

ブラシ: 清潔で高品質な塗装用ハケを使用し塗布してください。ウェット皮膜厚が均一に 62.5 μm となるように十分にご注意ください。(注. ウェット皮膜厚制御が困難となるため、あまりお勧めできません)

ローラー: 清潔で高品質なローラーを使用し塗布してください。ウェット皮膜厚が均一に 62.5 μm となるように十分にご注意ください。(注. ウェット皮膜厚制御が困難となるため、あまりお勧めできません)

浸漬: 浸漬処理される際には、ESGARD PL-4.2 の温度を 15°C 以上となるように保持してください。温度が低い場合、粘度が上昇し、フィルムの厚塗りの原因となります。

注排処理: ESGARD PL-4.2 を流し込み余分な液を完全に排出してください。その後、ガスが抜けてフィルムが定着するまで通風してください。

希釈 希釈しないでそのまま御使用下さい。

除去方法 ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用し、フィルムを除去してください。

清掃 器具の清掃は、ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用してください。人体に付着した場合、石鹼と水でよく洗ってください。

使用期限 製造後 24 ヶ月

注意 **工業用途のみに御使用下さい!** ESGARD PL-4.2 は、安全習慣や常識を持って御使用下さい。安全な塗装作業のため、呼吸マスク、保護眼鏡の御使用、適切な照明、換気をお奨めします。ESGARD PL-4.2 を熱源、火花、炎のそばで使用ならびに保管しないで下さい。

安全及び応急手当 SDS を御参照下さい

荷姿 1 Gallon (3.785L) 缶、5 Gallon (18.925L) 缶

危険物分類 消防法第四類第二石油類

(製造元) ESGARD INC. (USA)

(輸入元) 藤本油化株式会社

〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6 TEL(03)3849-6381 FAX(03)3840-5233

e-mail: fujiyuka@fujimoto-yuka.co.jp <http://www.fujimoto-yuka.jp>