



ESGARD

ESGARD PL-2

(P-2)

(屋外長期防錆剤・軟質膜常温用)

規格	MIL-PRF-16173 Grade 2 Class II 認証製品 (P-2 防錆剤)
商品概要	ESGARD PL-2 は、容易に除去できる、軟質タイプの薄膜防錆剤です。高い効果の防錆添加剤を含有し、製造過程、保管、輸送時において金属表面を保護します。
用途	ESGARD PL-2 は、MIL-PRF-16173 Grade 2 Class II の規格に該当しております。 ESGARD PL-2 は、バリア材の使用の有無に関わらず、機械、計器、ベアリングや材料の内装面、外装面を広範囲に渡り保護します。ESGARD PL-2 は、防錆膜が流出するような高温の場合を除き、一定期間の屋外保管にも使用可能です。(メッキ部品、自動車部品、ベアリング、ギア等)

<テクニカルデータ>

フィルム特性	:琥珀色の軟質防錆保護フィルム
タイプ	:VOC(揮発性有機化合物)規制適合混合油脂
比重	:0.9 g/ml
引火点	:179°C (COC)
固体量	:99%
理論塗布量	:16.9 m ² /L (膜厚:50 μm)
揮発性有機成分含有量	:10 g/L 未満

塗布前の表面処理 表面から汚れ、錆、炭化水素(油分)およびその他不純物を取り除いて下さい。

使用方法 ESGARD PL-2 は、そのまま使用できます。御使用前によく攪拌して下さい。

スプレー:通常タイプもしくはエアレスタイプのスプレー装置を御使用下さい。チップサイズは、十分な霧吹き効果があり、一度塗りで仕上げる事ができるものを選定下さい。膜厚が50 μmとなるようスプレー下さい。

ブラシ:清潔で高品質な塗装用ハケを使用し塗布して下さい。膜厚が均一に 50 μm となるよう十分に御注意下さい。(注. 膜厚制御が困難なため、あまりお奨めできません)

ローラー:清潔で高品質なローラーを使用し塗布して下さい。膜厚が均一に 50 μm となるよう十分に御注意下さい。(注. 膜厚制御が困難なため、あまりお奨めできません)

浸漬:浸漬処理される際には、ESGARD PL-2 の温度は、15°C以上となるよう保って下さい。温度が低い場合、粘度が上昇し、フィルムの厚塗りの原因となります。

注排処理:ESGARD PL-2 を流し込み、余分な液を完全に排出して下さい。その後、ガスが抜けてフィルムが定着するまで、通風して下さい。

希釈 希釈しないでそのまま御使用下さい

除去方法 ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用し、フィルムを除去して下さい。ESGARD PL-2 は、ほとんどの炭化水素系潤滑油と相溶します。

清掃 器具の清掃には、ESGARD シンナー102、ミネラルスピリットもしくはナフサを使用して下さい。人体に付着した場合は、石鹸と水でよく洗って下さい。

注意 工業用途のみに御使用下さい！ ESGARD PL-2 は、危険物ではございませんが、安全習慣や常識を持って御使用下さい。安全な塗装作業のため、呼吸マスク、保護眼鏡の御使用、適切な照明、換気をお奨めします。ESGARD PL-2 を裸火のそばで御使用される場合は十分に御注意下さい。

安全および応急手当 MSDS を御参照下さい。

荷姿 1 GAL.(3.785L)缶、5 GAL.(18.925L)ペール缶、55 GAL.(208L)ドラム、480ml スプレー

危険物分類 消防法第四類第三石油類

(製造元) ESGARD, INC. (USA)

(輸入元) 藤本油化株式会社 〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6 TEL(03)3849-6381 FAX(03)3840-5233

e-mail: fujiyuka@d1.dion.ne.jp <http://www.fujimoto-yuka.co.jp>