

# ANDEROL PRODUCT DATA SHEET

MIL-G-21164

## ROYCO 64

高温・低温用 二硫化モリブデン入りリチウムベース合成グリース

### <商品概要>

**ROYCO64** はリチウム 12 ヒドロキシステアレートを増ちょう剤とするグリースです。マイクロ単位まで細かくなった二硫化モリブデンと熱安定性があるポリエステルをベースとする合成油で組成されています。

最新技術に基づく添加剤の添加により、耐荷重性能に優れ、錆・酸化保護、極圧性、せん断安定性に優れています。マイクロ単位のもリブデン粒子が金属表面に粘着・浸透して、潤滑性を与え、焼付を防止します。油が除去される、または潤滑剤が分散して十分な潤滑が行われない場合でも、同様の効果をもたらします。

### <使用法>

**ROYCO64** はすべり面の金属間や、低速から標準のスピードの高荷重のかかる耐摩耗ベアリングにおいて使用することができます。

**ROYCO64** は超低温(-73°C)から 135°Cまでの高温の範囲で使用することができます。

### <使用上の注意>

**ROYCO64** を予備評価なく、高速の耐摩耗ベアリングに使用しないで下さい。二硫化モリブデンの持続性と合成ベースオイルの高い浸透性が金属面に付着して取れにくくなります。また、**ROYCO64** の合成成分が、天然ゴムとネオプレーンゴム、塗装を犯すことがあります。

### <荷姿>

6.5 ポンド缶・35 ポンドペール缶・400 ポンドドラム

その他の荷姿は、ご相談ください。

規格： **ROYCO64** は MIL-G-21164 のすべての要求を満たしております。

## **ROYCO64** 代表性状

<u>テスト項目</u>	<u>テスト方法</u>	<u>代表数値</u>
ベースオイル動粘度 cSt @100°C	ASTM D-445	2.7
@40° F		9.1
引火点 (°C)	ASTM D-92	213
二硫化モリブデン 重量比%	報告	5.0
ちょう度	ASTM D-1403	
不混和		272
混和		282
作業安定性 100,000 回転	FTM-313	304
適点 (°C)	ASTM D-2265	197
銅板腐食	ASTM D-4048	1b
蒸発量 重量比%	ASTM D-2595	0.75
離油度 % 30 時間 100°C	FTM-321	3.10
低温トルク NM, -73°C 開始	ASTM D-1748	0.32
運転		0.03
荷重疲労指数	ASTM D-2596	55

(製造元) ANDEROL INC. (USA)

(輸入元) 藤本油化株式会社

〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6

TEL 03-3849-6381 FAX 03-3840-5233

e-mail: [fujiyuka@d1.dion.ne.jp](mailto:fujiyuka@d1.dion.ne.jp)

<http://www.fujimoto-yuka.co.jp/>