

TECTYL[®] 275

(概要)

TECTYL 275 は、水置換性、溶剤希釈タイプの防錆潤滑浸透剤です。

その皮膜は非常に薄く、透明のオイル状で、指紋の抑制効果および除去効果がございます。

TECTYL 275 は、MIL 規格 MIL-C-15074E に該当しています。

TECTYL 275 は、工業部品や輸送機材の保護に役立ちます。

(代表特性)

引火点 (PMCC)	61°C
密度 @25°C	7.18±0.1 lbs./gallon
比重 @15.6°C	0.86
推奨乾燥膜厚	0.20 mils (0.005mm)
理論被覆率 @推奨乾燥膜厚	2,566 sq. ft./gallon
非揮発分 (重量%)	37±2
非揮発分 (体積%)	32±1
揮発性有機化合物 (VOC)	4.75 lbs./gallon
硬化時間	2 - 3 時間
指紋除去性 (MIL-C-15074E)	合格
(加速防食テスト)	
5%塩水噴霧試験 (時間) ASTM B-117 @推奨乾燥膜厚 (2x4x1/8 in. ポリッシュ鋼板)	24 時間
100%湿潤試験 (時間) ASTM B-117 @推奨乾燥膜厚 (2x4x1/8 in. ポリッシュ鋼板)	4224 時間

(事前準備)

TECTYL 275 は、金属表面が清浄で、乾燥しており、錆、油分、金属粉末などが無い時に、最大限の性能が発揮できます。Daubert Chemical Company では、製品使用時に金属基材の温度が 10-35°Cであることを推奨します。

(使用方法)

TECTYL 275 は、確実に均一な濃度で使用することを優先して下さい。連続的な攪拌は一般的に求められません。低温保管により濃くなった場合や、使用により溶剤が揮発してしまった場合は、Daubert Chemical Company に連絡下さい。

TECTYL 275 は、決して希釈しないで下さい。間違った希釈は、皮膜の形成、乾燥時間、製品性能に悪影響を与えます。

Daubert Chemical Company は、使用時の外気と製品の温度が 10-35°Cであることを推奨します。

TECTYL 275 は、スプレーもしくは浸漬によって使用できます。

(つづく)

(除去方法)

TECTYL 275 は、TECTYL HPS 溶剤系シンナー、蒸気脱脂、高温アルカリ系洗浄剤、または低圧蒸気により除去することができます。

TECTYL 275 は、一般的なドライクリーニング方法により構造物から除去することができます。

塗装表面から除去する際、塗装に悪影響をおよぼす、塩素系および高芳香族系溶剤の使用は避けて下さい。

(保管方法)

TECTYL 275 は、10-35°Cで保管下さい。使用前に、ゆるやかな攪拌をして下さい。

(注意事項)

硬化時は、適切な換気をするとともに、可燃性液体に対する確実な処置を施して下さい。

部分的な乾燥皮膜は、炎、火花、極度の熱のような着火源に曝さないようにして下さい。

更なる、取扱い時の注意事項に関しては MSDS を御参照下さい。

製造元 **Daubert Chemical Company (USA)**

輸入元 **藤本油化株式会社**

〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6

TEL 03-3849-6381 FAX 03-3840-5233

e-mail: fujiyuka@d1.dion.ne.jp

<http://www.fujimoto-yuka.co.jp>