

# DRAWSOL<sup>®</sup> WM 110

## Synthetic Drawing Compound



### DRAWSOL<sup>®</sup> WM 110 (水溶性合成プレス油)

#### <製品概要>

**DRAWSOL<sup>®</sup> WM 110** は、鉄系金属ならびに非鉄金属のどちらにおいても、絞り加工、打ち抜き加工ならびに成形加工などに使用可能な、革新的な水溶性合成プレス油です。

**DRAWSOL<sup>®</sup> WM 110** は、あらゆる比率に水で希釈することが可能で、透明で安定した希釈液となります。

**DRAWSOL<sup>®</sup> WM 110** は、濃度(希釈率)に応じて、浸漬、スプレー、ローラーおよび滴下の方法で塗布することが可能で、加工後は容易に洗浄除去することができます。

#### <特徴>

- 鉛油フリー(100%合成油)
- ミスト生成を最小限に抑制する
- 塩素系プレス油と異なり、腐食の問題が生じにくい
- 費用対効果大きい
- 原液のままでも水で希釈しても使用可能
- 希釈液の優れた安定性
- 溶接作業への悪影響なし
- 優れた防食効果
- 加工品の屋内保管に適した保護膜の形成
- 容易に洗浄が可能
- 粘着もガム化もしない
- あらゆるタイプの機械で使用可能
- 塩素フリー



#### <特性(代表値)>

外観	透明な黄色液体
臭気	軽微
比重 @15°C	1.10
粘度範囲 @40°C	450~530
pH @10%	8.6~9.0

#### <使用方法:希釈率>

難易度の高いストレッチドロー加工	原液から1:3
打ち抜き加工&成形加工	1:1から1:5
ロール成形&高速絞り加工	1:5から1:25

\* 希釈率・・・(プレス油):(水)

#### <自動車部品メーカーでの使用例>

**DRAWSOL<sup>®</sup> WM 110** は、米国中西部の自動車部品メーカーにおいて、600トンプレスによる、アルミめっき冷延鋼板を用いた排気コーンのプレス成形に使用されております。排気コーンのプレス成形では、ネック部の割れ、外面の傷などの問題があるため、従来プレス油では濃い希釈率(1:1)で使用されておりました。そのため製品への過剰油分残渣の課題がありました。

**DRAWSOL<sup>®</sup> WM 110** を用いることにより、製品の品質を損なうことなく、希釈率を1:3から1:6の範囲に高めることが可能となり、製品への油分残渣を減少させ、かつ大幅なコスト削減を達成しました。

製造元 D.A. STUART COMPANY (USA)

輸入元 藤本油化株式会社

〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6 TEL (03)3849-6381 FAX (03)3840-5233 <http://www.fujimoto-yuka.co.jp/>