

# DRAWSOL® WM 4740

Highly Versatile Synthetic Metal Forming Lubricant



## DRAWSOL® WM 4740 (多目的水溶性合成プレス油)

### <製品概要>

**DRAWSOL® WM 4740** は、幅広い金属加工作業に適用可能な、過酷な加工条件にも対応できる水溶性合成プレス油です。自動車の排気装置や座席の部品、芝刈り機、バーベキューコンロ、管の曲げ加工、その他要求の厳しい作業における絞り加工や成形加工にとりわけ有効です。

**DRAWSOL® WM 4740** は、油膜増強剤、腐食防止剤、極圧剤などが独自にブレンドされた合成プレス油です。この合成プレス油は、鋼板、ステンレス、チタン、アルミメッキ合金など幅広い金属の加工に推奨されます。このプレス油の極圧性により、複合金型での加工、深絞り加工においても優れた性能を発揮します。

**DRAWSOL® WM 4740** は、スプレー、ローラー塗布、滴下、手塗りなどにより塗布します。この合成プレス油は、硬水に対する耐性があるため、リサイクルシステムにおいて容易に濾過することができます。

### <特徴>

- あらゆるプレス加工用途に適用可能
- 優れた金型および切刃の保護性能
- 溶接作業への悪影響なし
- 水溶性洗浄剤で容易に除去できる
- 廃棄が容易
- 環境コンプライアンスの容易な達成
- 塩素、硫黄フリー

### <特性(代表値)>

比重	1.028
pH @10%	9.8
粘度 @37.8°C	240cSt
残渣物	軟らかい、粘着性がある

### <使用方法:希釈率>

**DRAWSOL® WM 4740** は深絞り加工や難易度の高い成形においては原液から1:3(プレス油:水)の希釈率で使用できます。通常の加工作業(絞り加工、打ち抜き加工、ブランキング加工など)では、1:4から1:10の希釈率で使用できます。濃度は屈折計を用いて容易に測定できます。

### <使用例>

用途	使用材料	希釈率 <sup>*</sup>	<b>DRAWSOL® WM 4740</b> 使用のメリット
家電製品のケース	冷延鋼板 (1.4mm <sup>t</sup> )	1:1	・作業者の皮膚炎が解消 ・溶接不具合の低減 ・油の使用コスト大幅削減
自動車フレーム	熱延鋼板 (1~4.5mm <sup>t</sup> )	1:4~1:12	・金型磨耗低減 ・スクラップ率低下 ・洗浄が容易に ・油の使用コスト大幅低減
自動車排気管	439SUS (1.6mm <sup>t</sup> )	1:4	・工具寿命 UP(200%) ・スクラップ発生率 20%低減 ・溶接性向上 ・洗浄時間大幅削減
自動車座席フレーム	HSLA (1~6.3mm <sup>t</sup> )	(打ち抜き)1:4 (絞り)1:3	・工具磨耗低減によるバリの減少 ・溶接性向上
自動車ラジエータ	冷延鋼板	1:5	・工具磨耗低減 ・成形品の品質向上 ・溶接不具合削減

\* )従来使用油の希釈率は原液~1:1 ⇒ **DRAWSOL® WM 4740** 使用により希釈率大幅 UP

製造元 D.A. STUART COMPANY (USA)

輸入元 藤本油化株式会社

〒123-0851 東京都足立区梅田 7-18-6 TEL (03)3849-6381 FAX (03)3840-5233 <http://www.fujimoto-yuka.co.jp/>