



ESGARD PL-3

(P-3)

(水置換性軟質膜防錆剤)

商品説明	ESGARD PL-3は皮膜の除去の容易な水置換性能がある軟質膜の防錆剤です。金属の加工、保管、輸送、時の金属の表面を保護する効果のある防錆添加剤が使用されています。ESGARD PL-3はMIL-C-16173 EGR3 CLASS II (PL-3)のQ.P.Lリストに記載されています。
使用分野	PL-3は錆の発生しやすい面、錆止め処理した面又は錆びてしまった面から水や塩水をはじかせるのを目的として作りました。それぞれの機械の内面や密閉カバー内部の器械や資材の所定期間の保護、精密条銅や燐酸処理した面を長期にわたって保護する目的に使用出来ます。

技術データ

皮膜特性	軟質褐色、水置換性防錆皮膜
タイプ	おだやかな揮発性の混合油
引火点	79℃
ソリッド値	99%
塗布範囲(理論上)	39.3㎡/L at 25ミクロン
揮発性	9g/L
乾燥時間	粘る油膜
湿潤箱テスト(ASTM D-1748)	30日 合格

塗布前の表面処理	すべての表面の汚れ、錆、油分その他の不純物をとりのぞききれいにする。
使用方法 スプレー	使用前によくゆすって下さい。分離するかもしれない。 通常の方法で又はエアレス装置を使って行って下さい。 チップサイズは適当な霧状になるよう吹付で一回塗りでよいようになっています。 ウェット皮膜が1 mil (25ミクロン) になる様に吹付けて下さい。 刷毛、ロール塗りはおすすめ出来ません。
浸漬	PL-3の温度を15℃以上に保って浸漬して下さい。低温ですと粘度が増加して無駄塗りの原因になります。
流し付け	コウティング剤を流し込み、水気を切る。ガスが抜けて、コウティング剤が定着するまで通風する。
希釈	希釈しないで下さい。
剥離	エスガードシンナー102、ミネラルスピリット、又はナフサ。
洗浄	設備などを洗浄する場合ESGARDシンナー102、ミネラルスピリット、又はナフサを使ってきれいにする。作業者は水と石鹸できれいにする。
御注意	可燃物です。石油蒸留物が入っています。熱源や火花が散る又は火の気のある場所の近くでは使用したり保管したりしないで下さい。使用後はしっかりと容器の蓋を閉めて下さい。安全性については常識的な方法、又は常識感覚を持ってやって下さい。防毒マスク、ゴーグルの使用、照明や換気など安全に配慮した使い方をして下さい。 PL-3は火を呼ぶことはありませんが火気のある処では注意して使して下さい。
危険物分類	第四類第二石油類
荷姿	5GALペール缶

製造元 ESGARD, INC. (USA)

輸入元 藤本油化株式会社

〒123 東京都足立区梅田7-18-6 TEL. 03-3849-6381
FAX. 03-3840-5233